

WENN

ES

GROSS

WERDEN

SOLL.

**PAMA LOHNFERTIGUNG
+ PAMA KOMPONENTEN
= DIE ALTERNATIVE IM
SONDERMASCHINENBAU**

PAMA LOHNFERTIGUNG + PAMA KOMPONENTEN = DIE ALTERNATIVE IM SONDERMASCHINENBAU

Metallteile großer Dimensionen müssen perfekt gearbeitet sein und präzise funktionieren. Das können nur langjährig erfahrene Maschinenbauer mit besonderen Werkzeugen.

PAMA hat beides. Mechaniker und Monteure bringen meisterliches Können für Stahl und Edelstahl, Schweiß- und Stahlbaukonstruktionen ein.

Ein Extra-Plus bieten hausinterne Konstrukteure und Technologen. Egal, ob Sie also mit der Idee oder dem fertigen Plan vorbeikommen – das komplette Know How eines Spezialistenteams steht Ihnen zur Verfügung.

**PAMA: Ihr schneller, zuverlässiger
Fertigungs-Partner aus der Region Sachsen.**



DIENSTLEISTUNGEN

- // Konstruktion und Auslegungsberechnungen
- // Schweiß- und Stahlbaukomponenten
- // Walzenschleifen & -wuchten
- // Mechanische Bearbeitung von Stahl/Edelstahl
- // Oberflächenveredelung
- // Maß- und Ersatzteilanfertigungen
- // Generalreparaturen und Überholungen
- // Montagen/Demontagen

Einständer Karusselldrehmaschine SKJQ 20 NC (Bohren, Drehen, Fräsen, Schleifen) Bohrung schleifen ab Ø 400 mm, kleiner auf Anfrage	max. Ø beim Plandrehen Stößelhub = max. Drehlänge Ø Planscheibe max. Werkstückhöhe max. Spann Ø außen min. Spann Ø außen max. Werkstückgewicht	2.200 mm 1.000 mm 2.000 mm 1.450 mm 1.870 mm 260 mm 20.000 kg
---	--	---

CNC-Drehmaschine N30/2000 mit angetriebenen Werkzeugen (Bohren, Drehen)	Ø max. über Bett Ø max. über Support max. Länge max. Gewicht zwischen Spitzen max. Gewicht im Futter	630 mm 500 mm 2.000 mm 1.800 kg 250 kg
---	--	--

Walzendrehmaschine WD 300 Le CNC angetriebene Werkzeuge möglich (Bohren, Drehen, Fräsen)	Ø max. über Bett max. Länge Ø Planscheibe Ø außen max. Gewicht zwischen Spitzen	1.800 mm 12.000 mm 1.800 mm 1.600 mm 15.000 kg
--	---	--

Drehmaschine DLZ 840 x 8.000	Ø max. über Bett Ø max. über Support max. Bettlänge max. Spitzenweite max. Gewicht zwischen Spitzen	840 mm 530 mm 8.000 mm 7.200 mm 6.000 kg
--	---	--

CNC-Bettfräsmaschine mit Unikopf BAZ CU1000/6L Si 880 M	Ständerverstellung längs X quer Z Support senkrecht Y Tischgröße	max. 10.300 mm 1.000 mm 1.250/2.400 mm 1.250 x 12.000 mm
---	---	---

CNC-Bettfräsmaschine mit Unikopf BAZ CU1000/4L Si 880 M	Ständerverstellung längs X quer Z Support senkrecht Y Tischgröße	max. 3.450 mm 1.000 mm 1.250 mm 1.250 x 6.000 mm
---	---	---

Waagrecht-Bohr- und -Fräsmaschine BFP 165/2	Axialverstellung der Bohrspindel Senkrechtverstellung der Spindel Querverstellung des Ständers max. Werkstückgewicht Tischgröße	1.250 mm 2.900 mm 4.620 mm ca. 12.500 kg 1.800 x 2.000 mm
---	---	---

Waagrecht-Bohr- und -Fräsmaschine BFT 90	Axialverstellung der Bohrspindel Senkrechtverstellung der Spindel max. Werkstückgewicht Tischgröße BFT 90	710 mm 1.000 mm 2.500 kg 1.250 x 1.400 mm
--	--	--

Konsolfräsmaschine FU 400 x 1.600	max. Werkstückhöhe mit Kopf max. Werkstückhöhe ohne Kopf max. Werkstückgewicht Bearbeitungslänge Bearbeitungstiefe	150 mm 350 mm 1.500 kg 900 mm 350 mm
---	--	--

Zweiständerhobelmaschine HZF 2.000 x 1.600 x 6.000	Bearbeitungslänge Breite Höhe Aufspannfläche	6.000 mm 2.000 mm 1.800 mm 1.600 x 6.000 mm
--	---	--

Zweiständerhobelmaschine HZF 1.100 x 1.100 x 3.000	Bearbeitungslänge Breite Höhe Aufspannfläche	3.000 mm 1.100 mm 1.100 mm 1.100 x 3.000 mm
--	---	--

Senkrechtstoßmaschine STSR 400	max. Höhe (Nutlänge) max. Werkstückhöhe Tisch Ø	400 mm 400 mm 800 mm
--	---	----------------------------

Walzenschleifmaschine P 30 WSB 450 CNC x 12.000 Die Schleifmaschine hat einen zusätzlichen Antrieb für „Schwimmende Walzen“ CNC-Formschleifen (Bombage), 60° Zentrierung notwendig. Genauigkeitsdaten:	max. Schleif Ø max. Werkstücklänge mit Reitstock max. Walzengewicht Zylindrizität, Parallelität Rundlauf Oberflächenqualität	2.500 mm 10.500 mm 10.000 kg 0,07 mm 0,003 mm min. rZ ≤ 1 µm, ra 0,1 - 1 µm
---	---	--

Auswuchtmaschine H8 BU	Ø Ø über Antrieb max. Werkstückgewicht max. Werkstücklänge M-M Lager Drehzahlen	2.400 mm 2.000 mm 20.000 kg 10.600 mm 120 - 2.000 min ⁻¹
----------------------------------	---	---

Hydraulische Abkantpresse EHP 150/43-37	Presskraft bei s = 4 mm Arbeitslänge	1.500 KN max. 3.000 mm
---	---	---------------------------

Schweißen	E, WIG, MIG, MAG
------------------	------------------

Oberflächenbehandlung	Glasperlenstrahlen Grundieren, Lackieren
------------------------------	---

MASCHINENPARK

SCHLEIFEN VON WALZEN & WELLEN

MASCHINENPARAMETER

Schleifdurchmesser:
100 mm bis 2.500 mm

Schleiflänge:
bis 10.500 mm

Werkstückgewicht:
bis 10.000 kg

BALLIGSCHLEIFEINRICHTUNG (CNC-GESTEUERT)

Max. Kurvenüberhöhung (Bombage):
10 mm im Ø

GENAUIGKEITSDATEN

Rundlauf:
0,003 mm

OBERFLÄCHENQUALITÄTEN

Chrom, Hartguss:
Ra 0,1

Stahl, Hartgummi:
Ra 0,5

Metallgespritzte Oberflächen:
Ra 1

WERKTSTOFFE

Stahl
Edelstahl (1.4301; 1.4404; 1.4541; 1.4571 u. ä.)
GG, GGG
Hartguss,
andere auf Anfrage

WALZENBEZÜGE

Chrom
gespritzte Metalle; Wolframcarbid u. ä.
Gummi
gerillte Walzen
andere auf Anfrage

WENN ES GROSS
WERDEN SOLL.

PAMA

PAPER MACHINERY



PAMA paper machinery GmbH
Fraensteiner Straße 85
09599 Freiberg

Telefon: 03731 460-0
info@pama-papermachinery.com
pama-papermachinery.com